

洺博科技有限公司

爐溫記錄表

☐ 有鉛製程 ☒ 無鉛製程

檢測日期：99 年 6 月 8 日

客戶代碼	線別	工單號碼				機種名稱		批量	生產數量	檢測時間
Adam	B					Milkymist One		6	6	12:58
上	第一區	第二區	第三區	第四區	第五區	第六區	第七區	第八區	軌道速度	
	190	170	180	180	190	220	260	270	0.75	
下	第一區	第二區	第三區	第四區	第五區	第六區	第七區	第八區		
	190	170	180	180	190	220	260	270		
				Ach	Bch	Cch	Dch	Ech		
零件位置				U22						
PEAK TEMPERATURE °C				243						
183°C OVER TIMES SEC				169						
190°C OVER TIMES SEC				140						
200°C OVER TIMES SEC				115						
220°C OVER TIMES SEC				81						
PRE-HEAT(150° -190°) SEC				126						
備 註										

主管：陳淑娟

填表人：陳捷勻

DCC:F092012-04 REV:1.1